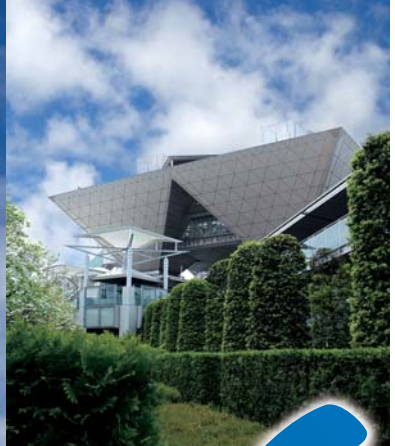




gogo

CORPORATE GUIDE

上陽レミコン株式会社

経営理念

時代のニーズにあった製品を最高の技術で心をこめて製造し
常に、より高品質のコンクリートを社会に提供し
豊かな社会の創造と社会的使命を達成するよう努めます。





東京工場



工場設備 所在地 東京都江東区新砂3-11-5

パッチャプラント 光洋機械産業社製

操作盤 全自動 PAT-8200
パシフィックシステム社製

計量方式 個別及び累積(ロードセル方式)
混和材自動計量装置

計量表示 カラーLCD

出荷管理装置 パシフィックシステム社製

ミキサ型式 強制練りミキサ水平2軸形
2.75m³×2基

製造能力 260m³/h (130m³/h×2)

■ 原材料貯蔵設備

セメント貯蔵設備

・300t サイロ1基
・200t サイロ3基
・100t サイロ2基

骨材貯蔵設備

・細・粗骨材12区画10,200t
・軽量細骨材1区画350t
・軽量粗骨材1区画350t

化学混和剤貯蔵設備

・7,500ℓ×3
・6,500ℓ×3
・6,000ℓ×4
・5,000ℓ×1
・4,000ℓ×3
・3,500ℓ×1

■ 日本産業規格適合性認証取得

JIS認証番号 TC0306 115

JIS認証取得年月日 2007年2月20日

普通コンクリート

軽量コンクリート

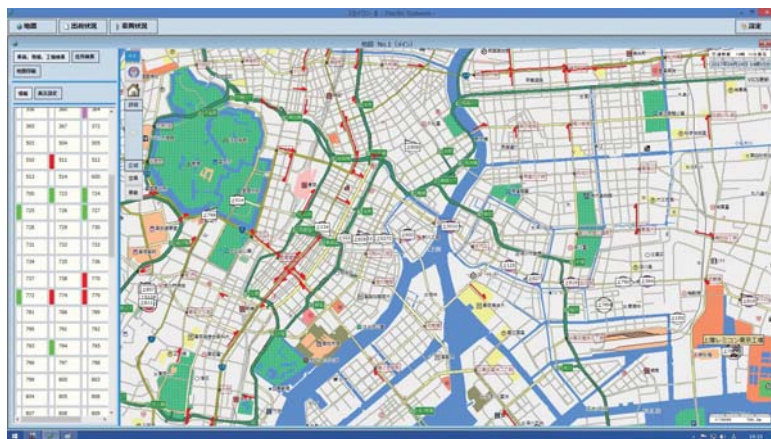
高強度コンクリート

■ 国土交通大臣認定取得(単独・共同)

生コン工場総合管理システム  パシフィックシステム株式会社

GPS 式配車システム

車両の見える化



スカイワンⅡ

計量操作盤

先進のテクノロジーを駆使した



PAT-8 200

品質管理システム

さらなる高品質を目指して
Quality Management System

品質データ総合管理試験

試験室 109m²

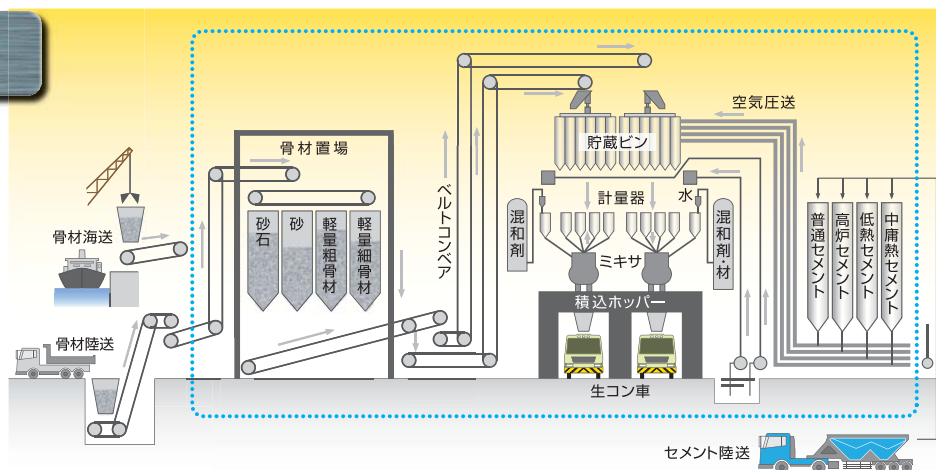
耐圧試験機 アムスラー型 2,000KN

試験器具 一式



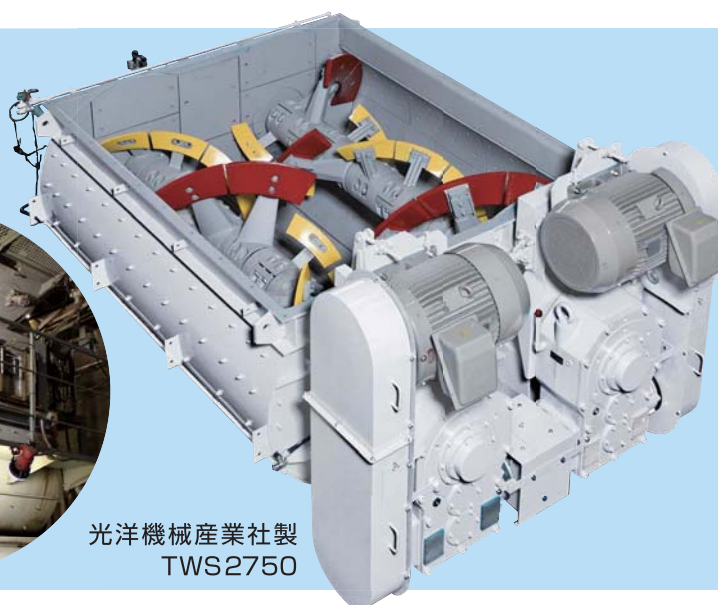
製造工程フロー

未来のチカラで管理する
Production Process



オールマイティタイプ ミキサ

高流動コンクリートから硬練りの土木
配合にも適した剪断効果が高い



光洋機械産業社製
TWS2750

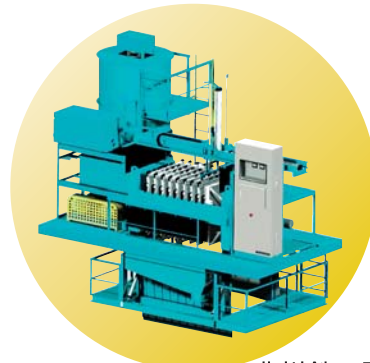
排水処理 リサイクルシステム



戻りコンを分解し、砂と碎石に選別回収

赤江機械工業社製

フィルタープレス式脱水機



北川鉄工所社製
KD-580

首都圏を網羅するネットワーク

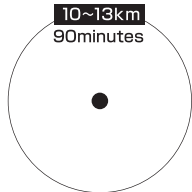
上陽レミコン関連会社

■城北小野田レミコン

■関東コンクリート

供給範囲

10~13km
90minutes



3,660mm

7,630mm(大型車)

90分、10km、360° 首都東京を創る。



■会社概要

商 号／上陽レミコン株式会社
設 立／1970年9月19日
資 本 金／69,000,000円

■所在地

本社営業部／東京都千代田区内神田1丁目14番6号
(福利久ビル7階)
TEL.03-5577-5466
FAX.03-5577-5478
東 京 工 場／東京都江東区新砂3丁目11番5号
TEL.03-3646-4721
FAX.03-3646-4720
業 務 部 東京都江東区新砂3丁目11番5号
TEL.03-5577-5465
FAX.03-3646-4720

■営業品目

生コンクリート製造、販売

■主要取引銀行

三井住友銀行／東京中央法人営業第一部
みずほ銀行／東京法人営業部
群馬銀行／池袋支店

■関連会社

●城北小野田レミコン株式会社

東京都足立区宮城2-3-15
TEL.03-3919-6123(代)
FAX.03-5390-7120

●関東コンクリート 株式会社

埼玉県八潮市大字古新田608番地
TEL.048-996-4321(代)
FAX.048-995-6900

●上陽レミコン運輸株式会社

東京都足立区宮城2-3-15
TEL.03-5577-5469
FAX.03-5577-5478

■沿革

1959年 9月 東京都江戸川区平井にセメント二次製品の製造販売を目的とし、上陽建材株式会社、資本金300万円を設立する。

1960年 8月 商号を上陽工業株式会社に変更する。

1961年 5月 埼玉県草加市に草加工場を建設し、生コンクリートの生産を開始する。

1962年 8月 埼玉県朝霞市に朝霞工場を建設し、生コンクリートの生産を開始する。

1964年 3月 資本金を3,600万円に増資する。

1964年 6月 東京都江東区に東京工場を建設し、生コンクリートの生産を開始する。

1965年 7月 資本金4,600万円に増資する。

1968年 9月 朝霞工場、工業標準化法による日本工業規格(JIS)表示許可工場となる。(許可番号368143)

1968年11月 東京工場、工業標準化法による日本工業規格(JIS)表示許可工場となる。(許可番号368179)

1970年 9月 東京都千代田区内神田1丁目15番10号に生コンクリートの製造販売を目的として上陽レミコン株式会社(資本金2,300万円)を設立する。

1975年 9月 上陽工業株式会社を合併し、資本金6,900万円となる。

1977年 4月 草加工場を関東コンクリート株式会社に譲渡する。

1993年 5月 朝霞工場、準SB工事完了。

1993年12月 東京工場、SB工事完了。

1997年11月 朝霞工場、工業標準化優良工場として関東通商産業局長賞を受賞する。

2004年 9月 朝霞工場、SB工事完了。

2004年11月 東京工場、高強度コンクリート大臣認定を単独取得する。

2005年 2月 東京工場、高強度コンクリートJIS表示認定工場となる。

2005年 9月 朝霞工場、高強度コンクリート大臣認定を単独取得する。

2007年 2月 東京工場、日本工業規格適合性認証取得する。(認証番号 TC 03 06 115)

2007年 6月 朝霞工場、日本工業規格適合性認証取得する。(認証番号 GB 03 07 039)

2015年 4月 朝霞工場分離独立、朝霞太平洋生コン株式会社となる。